

Falownik serii SX1000 – szybkie uruchomienie

Zadawanie prędkości z przełącznika 3-biegowego 4G

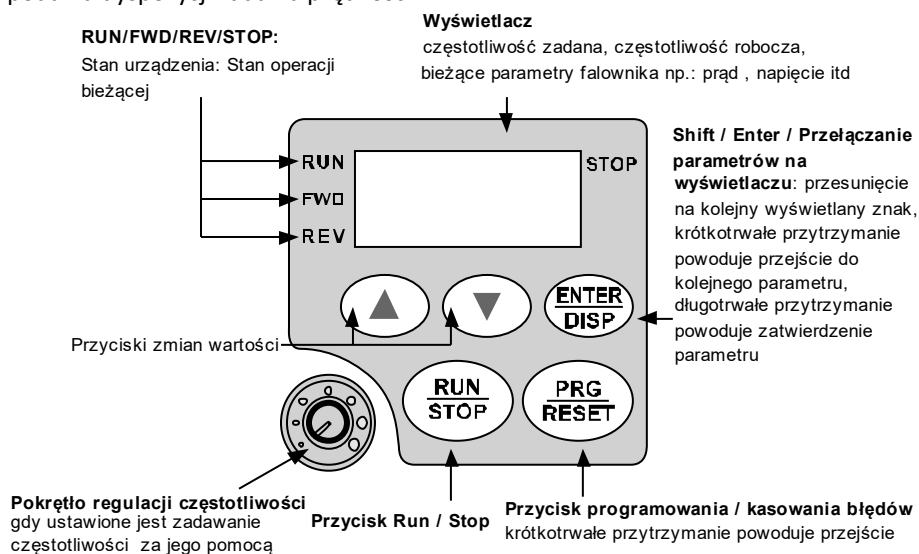
Zadawanie komendy START/STOP z wejścia cyfrowego

1. Uruchomienie falownika z klawiatury w trybie U/f

- Podłączyć silnik do falownika poprzez zaciski **U V W**, a następnie podłączyć falownik do sieci poprzez zaciski **L1, L2** w przypadku zasilania 1-fazowego lub **L1 L2 L3** w przypadku zasilania 3-fazowego. Pamiętać o uziemieniu silnika i prawidłowym podłączeniu zacisku **PE**
- Nacisnąć **RUN**, i **pokrętelem regulacji częstotliwości** regulować prędkość silnika w górę i w dół. Falownik pracuje z ustawieniami fabrycznymi.

2. Uruchomienie falownika z zacisku FVD, zadawanie prędkości z wejść cyfrowych

- Zacisk **GND** połączyć z zaciskiem **FWD** poprzez przełącznik bistabilny (praca w przód) falownik będzie gotowy do podania dyspozycji zadania prędkości.



Parametryzacja falownika

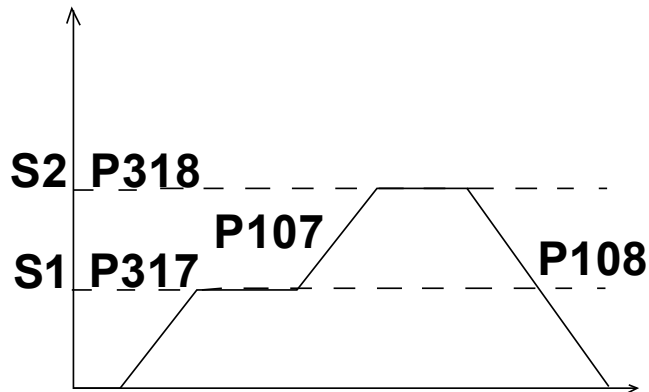
- Na klawiaturze nacisnąć przycisk **PROG** - ukaże się kod **P000** (ostatnie „0” miga). Przyciskami **ZMIANA WARTOŚCI** ustawić parametr **P101** (sposób zadawania częstotliwości) i nacisnąć **ENTER** (przez ok. 2 sec). Pojawi się wartość „3” (sterowanie z potencjometru na obudowie). Zmienić wartość tego parametru na „5”, zapamiętać wciskając **ENTER** (przez 2 sec). Blokujemy w ten sposób możliwość zadawania prędkości z potencjometru na obudowie względnie klawiszy **góra/dół**. Falownik automatycznie przejdzie do kodu **P102** (sposób zadawania komendy START). Nacisnąć **ENTER** (przez 2 sec). Pojawi się wartość „0”, zmienić wartość parametru na „1” i zapamiętać wciskając **ENTER** (przez 2 sec). Następnie przejść do parametru **P316** (obciążenie we. cyfrowego **REV**) Pojawi się wartość 6. Zmienić wartość tego parametru na „9” Multi-speed1. Następnie przejść do parametru **P317** (obciążenie we. cyfrowego **S1**) Pojawi się wartość „18” (reset po błędzie). Zmienić wartość tego parametru na „10” Multi-speed2, zapamiętać wciskając **ENTER** (przez 2 sec). Falownik automatycznie przejdzie do kodu **P318** – tam fabrycznie zaprogramowano Multi-speed 1-9. Zmienić wartość tego parametru na „12” Multi-speed 4. W kodach **P503, P504, P506**, ustawiamy wartości odpowiednio dla Multi-speed1, Multi-speed2, Multi-speed 4,. Pozostałe kody **P505** oraz **P507-515** zmieniamy na wartość „0”. Nacisnąć przycisk **PROG**, powrócimy do wyświetlania danego wartości częstotliwości.

Multi-speed	REV	S1	S2
Multi-speed 1	x		
Multi-speed 2		x	
Multi-speed 4			x

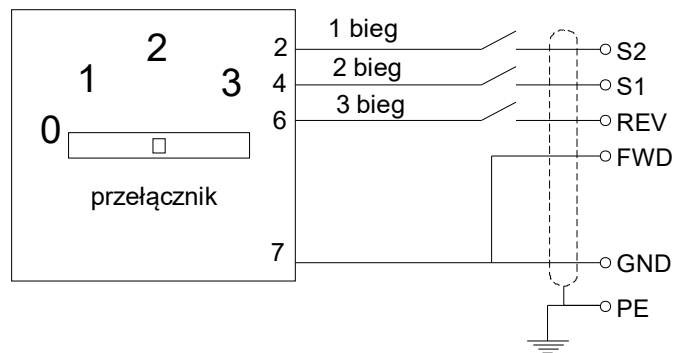
Sekwencja sterowania 3-ma prędkościami za pomocą wejść cyfrowych

- Poprawna praca wymaga ustawienia właściwych dla pracy maszyny ramp częstotliwości zgodnie z rysunkiem.

P107 – czas rozruchu
F108 – czas hamowania



Sposób podłączenia przełącznika 3 biegowego 4G



Schemat falownika

