

Zestaw odciągu dymów spawalniczych ZOD-1



GWARANCJA 2LATA

TYCZYŃSKA FABRYKA URZĄDZEŃ
WENTYLACYJNYCH "TYWENT" Sp z o. o.

36-020 Tyczyn ul. Orkana 1
tel. 801 011 391, (17) 230 66 30
e-mail: marketing@tywent.pl
www.tywent.pl

SPIS TREŚCI

1. ZASTOSOWANIE.....	str 3
2. OPIS WYROBU.....	str 3
3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA.....	str 4
4. OPAKOWANIE I TRANSPORT.....	str 4
5. PRZECHOWYWANIE.....	str 4
6. MONTAŻ URZĄDZENIA.....	str 4
7. PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE.....	str 6
8. USTAWIENIE.....	str 6
9. URUCHOMIENIE WSTĘPNE.....	str 6
10. URUCHOMIENIE WŁAŚCIWE.....	str 7
11. EKSPLOATACJA.....	str 7
12. KONTROLA STANU URZĄDZENIA.....	str 8
13. OZNAKOWANIE.....	str 8
14. UWAGI KOŃCOWE, REKLAMACJE.....	str 8
15. DEKLARACJA ZGODNOŚCI.....	str 9
16. KARTA GWARANCYJNA.....	str 10
17. ADNOTACJE NAPRAW I PRZEGLĄDÓW.....	str 11

1. ZASTOSOWANIE

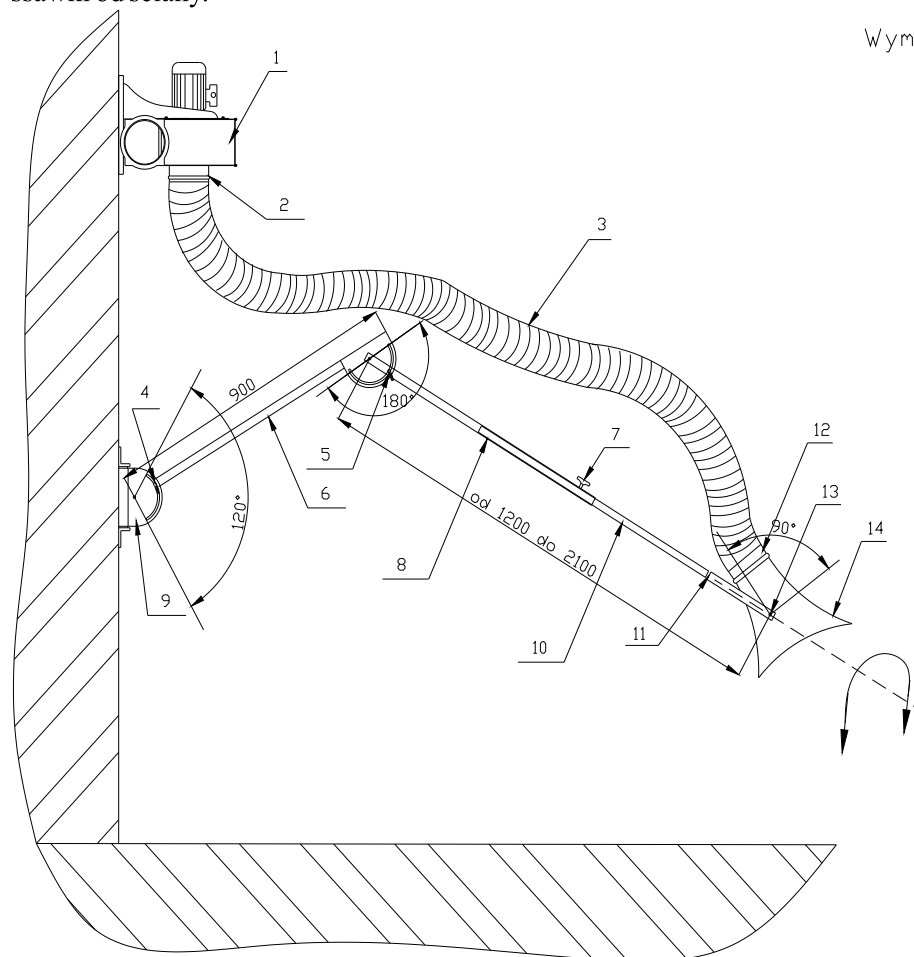
Zespół odciągu dymu ZOD-1 jest urządzeniem służącym do usuwania zanieczyszczeń, powstających podczas procesów spawania, na stanowisku spawalniczym. Może być również stosowany w procesach zgrzewania, przesypywania lub mieszania substancji pyłących. Powietrze zasysane jest poprzez ssawkę i transportowane przewodem wentylacyjnym do wentylatora zamocowanego np.. do ściany. Ssawka jest zamocowana na końcu ruchomego ramienia, którego zasięg wynosi do 3m.

Urządzenie ZOD-1 nie może być stosowane w strefie zagrożenia wybuchem oraz nie może być stosowany do przetłaczania mieszaniny pyłów i gazów wybuchowych. Dopuszczalna temperatura pracy odpylacza od -15°C do +40°C.

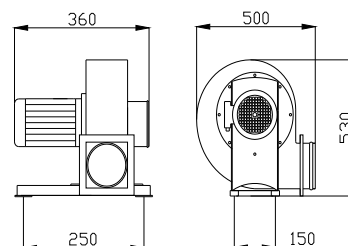
2. OPIS WYROBU

Zespół odciągu dymu ZOD-1 jest zbudowany z wentylatora (1), który posiada w łapy przystosowane do montażu w dowolnej pozycji (np. do ściany). Wentylator posiada króćce przyłączeniowe na wlocie oraz wylocie $\phi 150$. Ma możliwość obracania obudowy wg. schematu na str. 4. Standardowo wentylator montowany jest w układzie L6.

Wentylator jest połączony z ssawką (14) za pomocą elastycznego przewodu (3) (5 mb przewodu w zestawie). Ssawka ma za zadanie pochłaniać zanieczyszczenia unoszące się w powietrzu. Ssawka posiada specjalną konstrukcję zwiększającą obszar działania, dodatkowo ma możliwość obrotu w dwóch kierunkach. Ramię urządzenia podtrzymuje ssawkę w ustalonej pozycji. Ramię składa się z uchwytu ściennego (9) dzięki któremu może być zamocowane do ściany w odpowiednim miejscu. Do uchwytu ściennego zamocowane są ruchome ramiona. Uchwyt ścienny oraz pierwsze ramię (6) ma możliwość zablokowania za pomocą dźwigni mimośrodowej (4) w ustalonej pozycji. Ramię trzecie (10) wysuwa się z ramienia drugiego (8) dzięki czemu można regulować odległość ssawki od ściany.



Wymiary wentylatora w układzie L6



1	WENTYLATOR
2	OPASKA ZACISKOWA $\phi 150$
3	PRZEWÓD ELASTYCZNY
4	DZWIGNIA MIMOŚRODOWA
5	DZWIGNIA MIMOŚRODOWA
6	PIERWSZE RAMIĘ
7	POKRĘTŁO ZACISKOWE
8	DRUGIE RAMIĘ
9	UCHWYT ŚCIENNY
10	TRZECIE RAMIĘ
11	POKRĘTŁO ZACISKOWE
12	OPASKA ZACISKOWA $\phi 150$
13	POKRĘTŁO ZACISKOWE
14	SSAWKA

3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Dane techniczne:

- Zasilanie	- 230V , 50Hz
- Moc silnika	- 0,37 kW
- Prąd znamionowy	- 2,3 A
- Obroty silnika	- 2800 obr/min
- Wydajność max	- 800 m ³ /h
- Średnica króćca ssącego	- 150 mm
- Masa	- 30 Kg
- Głośność *	- 69 dB

* pomiar z odległości 4m.

4. OPAKOWANIE I TRANSPORT

Wszystkie elementy urządzenia są złożone i owinięte folią typu stretch. W czasie transportu i składowania należy chronić urządzenie przed uszkodzeniami mechanicznymi i zawilgoceniem. Ładunkowi należy zapewnić stabilność oraz zabezpieczyć przed przesuwaniem w czasie ruchu pojazdu.

5. PRZECHOWYWANIE

Urządzenie, szczególnie ze względu na silniki elektryczne należy przechowywać w suchych pomieszczeniach, z dala od substancji żrących i szkodliwych jak: opary żrące, pyły, gazy itp.

Temperatura przechowywania od -30° C do + 60° C, wilgotność do 80 %.

6. MONTAŻ URZĄDZENIA

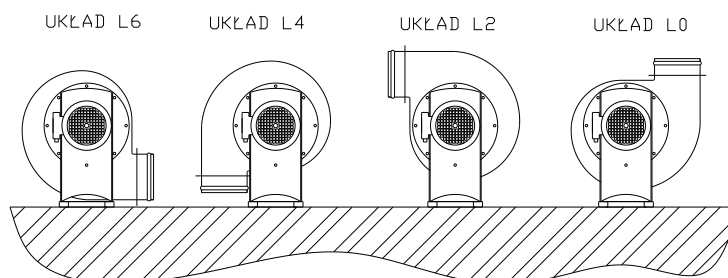
Przed przystąpieniem do montażu należy rozpakować urządzenie i sprawdzić:

- czy wentylator nie jest uszkodzony i nie został zanieczyszczony w czasie transportu,
- czy napięcie znamionowe na tabliczce znamionowej silnika wentylatora odpowiada napięciu sieci zasilającej,
- rezystancję (oporność) izolacji między uzwojeniem a obudową.

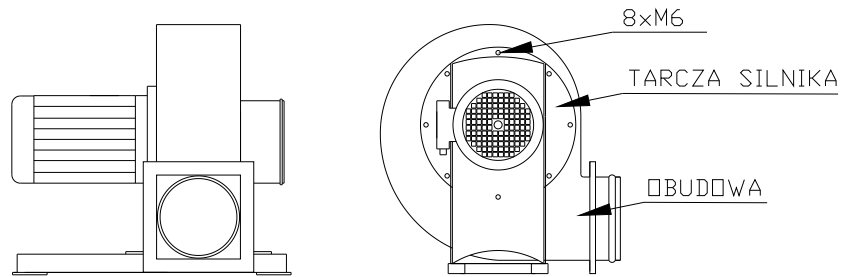
Następnie uporządkować wszystkie części oraz zapoznać się z DTR urządzenia oraz instrukcją montażu.

Rozpakowane elementy należy rozpoznać wg opisu znajdującego się w DTR str 5.

Większość elementów urządzenia jest już zmontowana. Obudowa wentylatora jest kompletna zmontowana razem z wirnikiem wentylatora, tarczą silnika oraz silnikiem. Standardowo wentylator montowany jest w układzie L6. Jeśli zachodzi taka potrzeba układ wentylatora można zmienić na dowolny wg schematu poniżej.



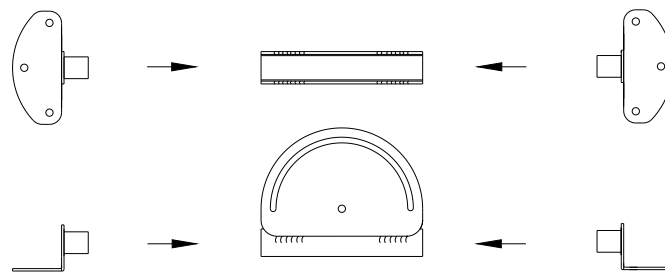
Zmianę układu można dokonać odkręcając osiem śrub M6 którymi obudowa jest przykręcona do tarczy silnika. Następnie należy wybrać odpowiedni układ obudowy i skrócić obudowę.



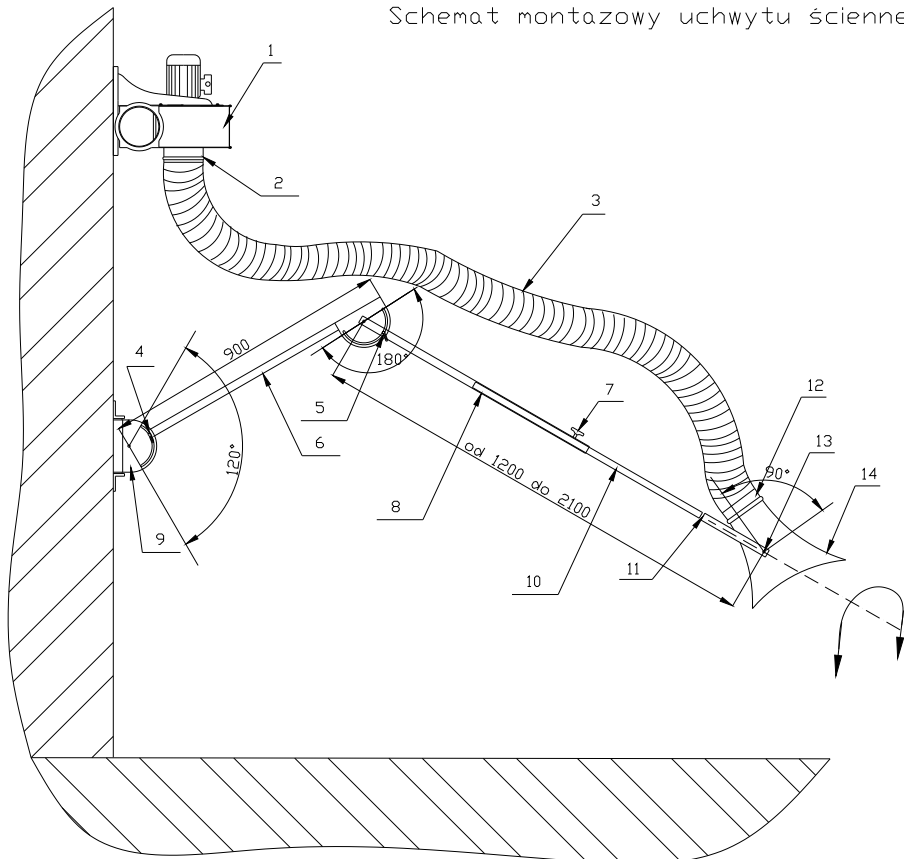
Wentylator (1) z ssawką (14) należy połączyć dostarczonym w zestawie przewodem elastycznym (3) na końcach przewodu należy zacisnąć opaski (2) i (12). Uchwyt ścienny (9) należy zmontować wg schematu poniżej i przymocować do ściany w taki sposób aby przymocowane do uchwyту ramiona obejmowały swoim zakresem obszar roboczy spawacza. Do uchwyту ściennego należy zamocować ruchome ramiona (6), (8), (10) i zablokować dźwignie mimośrodowe (5), (4). Długość ostatniego ramienia (10) jest regulowana poprzez poluzowanie pokrętła zaciskowego (7) a następnie wysunięcie trzeciego ramienia z ramienia drugiego.

UWAGA:

1. Ramie trzecie (10) ma całkowitą długość 900 mm nie wolno wysuwać go na długość większą niż 800 mm.
2. Przed przystąpieniem do uruchomienia należy sprawdzić jakość połączeń wszystkich elementów urządzenia.



Schemat montażowy uchwyту ściennego



1	WENTYLATOR
2	OPASKA ZACISKOWA fi 150
3	PRZEWÓD ELASTYCZNY
4	DZWIGNIA MIMOŚRODOWA
5	DZWIGNIA MIMOŚRODOWA
6	PIERWSZE RAMIĘ
7	POKRĘTŁO ZACISKOWE
8	DRUGIE RAMIĘ
9	UCHWYT ŚCIENNY
10	TRZECIE RAMIĘ
11	POKRĘTŁO ZACISKOWE
12	OPASKA ZACISKOWA fi 150
13	POKRĘTŁO ZACISKOWE
14	SSAWKA

7. PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

Instalacje i podłączenie wentylatora powinna dokonać wyspecjalizowana firma lub kwalifikowana osoba znająca aktualne przepisy z zakresu bezpieczeństwa i eksploatacji. Wentylator powinien być zabezpieczony od skutków zwarć, przeciążeń oraz zaniku napięcia wg. aktualnych przepisów. Podłączenie przewodu ochronnego (uziemiającego lub zerującego) jest obowiązkowe, o ile nie zastosowano innego środka ochrony przeciwporażeniowej. Uruchomienie wentylatora może nastąpić dopiero po prawidłowym zamontowaniu i podłączeniu do sieci elektrycznej, z zastosowaniem odpowiednich zabezpieczeń.

Uwaga:

Przed pierwszym właściwym uruchomieniem silnika oraz po każdej zmianie zasilania, należy sprawdzić obroty silnika elektrycznego. Musi on posiadać kierunek obrotów zgodny ze strzałką na obudowie.

8. USTAWIENIE

Urządzenie powinno być zamontowane w taki sposób aby zapewnić łatwy dostęp do dzwigni mimośrodowych (5), (4). Uchwyt ścienny należy tak zamocować aby ramiona obejmowały swoim zakresem obszar roboczy spawacza.

Uwaga:

Ustawienie urządzenia nie powinno blokować swobodnego dostępu do jego wyłącznika elektrycznego.

9. URUCHOMIENIE WSTĘPNE

Przed pierwszym uruchomieniem należy:

- a) wentylator i rurociągi oczyścić,
- b) sprawdzić dokładnie połączenia śrubowe i ich zabezpieczenia,
- c) sprawdzić czy:
 - wirnik nie ociera o obudowę,
 - uruchomienie nie stworzy zagrożenia bezpieczeństwa obsługi i osób trzecich,
 - ochrona przeciwporażeniowa jest skuteczna,
 - podłączenie do sieci elektrycznej jest prawidłowe (zgodne z oznaczeniami na tabliczce znamionowej),
 - zastosowane zabezpieczenia są prawidłowe.

Natychmiastowe wyłączenie musi nastąpić w przypadkach:

- silnych drgań,
- pojawieniu się dymu z silnika,
- spadku obrotów,
- uszkodzenia instalacji elektrycznej.

Uwaga:

1. Zabrania się przysłaniania ręką króćca wlotowego podczas gdy urządzenie jest włączone. Przepływające z dużą prędkością powietrze może porwać rękę osoby obsługującej, co spowoduje poważne zagrożenie dla zdrowia, gdyż w pobliżu króćca pracuje wirnik wentylatora.

2. Odpowiedzialność za montaż i użytkowanie według przepisów bezpieczeństwa ponoszą instalator i użytkownik.

Pierwsze uruchomienie urządzenia polega na jego włączeniu, odczekaniu do momentu aż wirnik wentylatora osiągnie obroty nominalne i wyłączeniu urządzenia. W tym czasie należy skontrolować prawidłowość działania zestawu tj.:

- sprawdzić czy wirnik wentylatora obraca się zgodnie ze strzałką umieszczoną na obudowie
- sprawdzić czy urządzenie nie ma nadmiernych drgań i wibracji.

Uwaga:

Zabrania się w krótkim czasie wielokrotnego włączania i wyłączania wentylatora, gdyż grozi to uszkodzeniem silnika.

***O BOK WENTYLATORA NALEŻY UMIEŚCIĆ STANOWISKOWĄ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI BHP
DOSTOSOWANĄ DO MIEJSCOWYCH WARUNKÓW EKSPLOATACJI***

10. URUCHOMIENIE WŁAŚCIWE

Uruchomienia właściwego można dokonać tylko po stwierdzeniu prawidłowego działania urządzenia w czasie uruchomienia wstępnego.

11. EKSPLOATACJA

Ssawkę wentylatora należy usytuować tak aby źródło powstawania zanieczyszczeń znajdowało się w zasięgu porywania przez ssawkę. Aby zmienić pozycję ssawki należy odblokować odpowiednią dźwignię mimośrodową zmienić położenie ssawki i zablokować dźwignię. Długość ostatniego ramienia (10) jest regulowana poprzez poluzowanie pokrętki zaciskowego (7) a następnie wysunięcie trzeciego ramienia z ramienia drugiego.

Uwaga:

1. Należy pamiętać aby prowadzić przewód elastyczny ssący tak aby nie powodować jego niepotrzebnych załamań ponieważ powoduje to dodatkowe opory przepływu co skutkuje zmniejszeniem wydajności zasysanego powietrza.

2. Po zakończeniu pracy urządzenie należy pozostawić w takiej pozycji, która nie będzie stanowić zagrożenia ani utrudnienia dla osób trzecich.

12. KONTROLA STANU URZĄDZENIA

Wszelkie prace przy urządzeniu mogą być prowadzone tylko, gdy urządzenie jest unieruchomione tzn. wirnik wentylatora nie obraca się, a silnik jest odłączony od źródła zasilania w sposób eliminujący możliwość przypadkowego załączenia. Prace przy urządzeniu należy prowadzić z zachowaniem szczególnej ostrożności oraz z zastosowaniem środków ochrony osobistej.

Uwaga:

W zależności od natężenia eksploatacji urządzenia, nie rzadziej niż raz na rok, należy ocenić stan łożysk w silniku i w razie potrzeby wymienić łożyska oraz uszczelniacze.

13. OZNAKOWANIE

Na obudowie wentylatora obok silnika znajduje się tabliczka znamionowa urządzenia w postaci naklejki. Na tabliczce można odnaleźć podstawowe informacje o urządzeniu tj.:

- nazwa producenta
- typ urządzenia
- nr seryjny urządzenia
- dopuszczalną temperaturę pracy
- napięcie zasilania i moc silnika

Obok tabliczki znamionowej znajduje się strzałka z oznaczeniem prawidłowego kierunku obrotów wirnika.

14. UWAGI KOŃCOWE, REKLAMACJE

Dane techniczne i wymiary urządzenia mogą ulec zmianie w toku produkcji, do czego T.F.U.W. TYWENT Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo.

W przypadku wystąpienia problemów technicznych podczas uruchomienia lub eksploatacji urządzenia należy postępować zgodnie z kartą gwarancyjną. Przed podjęciem decyzji o ewentualnej wysyłce do Fabryki należy to skonsultować z działem reklamacji T.F.U.W. „TYWENT”. Reklamowane urządzenie musi posiadać kompletną dokumentację (kartę gwarancyjną i kopię dowodu zakupu), wskazane jest dołączenie opisu usterki oraz oczekiwania klienta, co do toku postępowania.

Uwaga:

Przesyłki wysyłane na koszt T.F.U.W. „TYWENT” bez wcześniejszego uzgodnienia nie będą odbierane.

15. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



Producent: **TYCZYŃSKA FABRYKA URZĄDZEŃ
WENTYLACYJNYCH „TYWENT” Sp. z o.o.**

Adres: **36-020 Tyczyn, ul. Orkana 1, POLSKA**

DEKLARUJEMY Z PEŁNĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ŻE:

Wyrób: **Wentylator**

Typ: **ZOD-1**

jest zgodny z

Dokument nr	Tytuł	Wydanie / Data wyd.
PN-M-43011:1992	Wentylatory. Podział i terminologia.	1992 r.
PN-N-01359:1993	Drgania mechaniczne. Wyważanie wirników sztywnych.	1993 r.
PN-M-43023:1997	Wentylatory. Tabliczki znamionowe i kierunkowe.	1997 r.

Informacje dodatkowe:

W projektowaniu i wykonaniu wyrobów uwzględniono wymagania:

DYREKTYWY – 2006/42/WE - Maszyny - 2006 r. (D.U.199 poz. 1228)

oraz norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO 12100:2011, PN-EN 60204-1:2010, PN-EN 60335-1:2004,
PN-EN ISO 13351:2010, PN-EN ISO 13857:2010

Tyczyn, dnia 05.11. 2015r.

.....
(Miejsce i data wydania)

TYWENT
Dyrektor Zakładu
mgr inż. *[Signature]* Rog

.....
(Stanowisko, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

DTR ZOD-1

16. KARTA GWARANCYJNA

Nazwa wyrobu i typ**ZOD-1**.....
Nr fabryczny.....
Typ silnika.....Nr silnika..... Moc.....**0,37 kW**.....
Napięcie.....V, Prąd.....A, obroty...**2800**.....obr/min, Poł faz.....
Zakres temperatur czynnika**od -15°C do +40°C**.....
Znak kontroli.....data produkcji.....

.....
Podpis i pieczęć

Urządzenie ZOD-1 objęte jest w Polsce gwarancją na okres 24 miesiące od daty nabycia nie dłużej jednak niż 36 miesięcy od daty produkcji. Gwarancja obejmuje tylko wady fizyczne tkwiące w urządzeniu tj. materiałowe lub montażowe. Elementy, które uległy uszkodzeniu z winy klienta lub naturalnemu zużyciu oraz wady jawne gwarancji nie podlegają.

WARUNKI GWARANCJI:

1. Uszkodzone urządzenie należy dostarczyć do punktu sprzedaży lub fabryki z kartą gwarancyjną kompletnie i czyste. Do karty gwarancyjnej należy dołączyć kopię dowodu zakupu.

Uwaga

Przesyłki wysyłane na koszt T.F.U.W. „TYWENT” bez wcześniejszego uzgodnienia nie będą odbierane.

2. Wady usuwane będą w okresie 14 dni od daty dostarczenia urządzenia, w skomplikowanych przypadkach do 30 dni od daty dostarczenia urządzenia .

3. Gwarancja nie przysługuje jeżeli urządzenie zostało zamontowane lub użytkowane niezgodnie z przeznaczeniem oraz w miejscu, gdzie warunki pracy są niezgodne z podanymi w DTR

4. Klient traci prawo do gwarancji, jeżeli w okresie gwarancyjnym dokona samowolnych napraw i przeróbek lub utracił kartę gwarancyjną.

5. Gwarancja na sprzedawany towar konsumpcyjny nie wyłącza nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

6. Reklamację należy zgłosić zaraz po zauważeniu uszkodzenia.

7. Nieważna jest karta gwarancyjna bez dat, pieczęci i podpisu oraz z poprawkami i skreśleniami. Zerwanie oznakowań fabrycznych uniemożliwiające identyfikację urządzenia powoduje utratę gwarancji.

8. Gwarancja nie obejmuje produktów wykonanych na życzenie klienta zgodnie z jego zaleceniami, nie objętych badaniami fabrycznymi.

9. Duplikatu karty gwarancyjnej nie wydaje się.

.....
data sprzedaży

.....
podpis i pieczęć
punktu sprzedaży

17. ADNOTACJE NAPRAW I PRZEGLĄDÓW

Lp.	DATA ZGŁOSZENIA	DATA WYKONANIA NAPRAWY	GWARANCJĘ PRZEDŁUŻONO	RODZAJ NAPRAWY PODPIS I PIECZĘĆ

UWAGI PRODUCENTA:

ODPYLACZE WORKOWE DO TROCIN I WIÓRÓW ZOT-1N, ZOT-2N



Zastosowanie

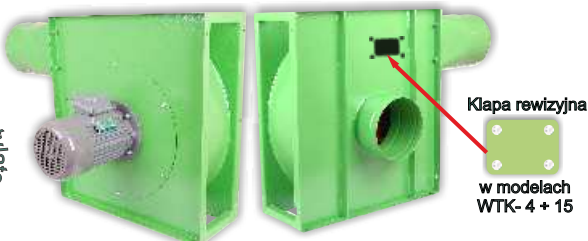
Zestaw odciągu wiórów i pyłów przeznaczony jest do usuwania odpadów powstałych przy obróbce drewna i materiałów drewnopodobnych itp. Zestaw jest niezbędny u każdego użytkownika obrabiarek do drewna lub innych urządzeń wytwarzających pyły.

Dane techniczne:

Typ	Wydajność nom.	Spręż	Moc silnika	Ilość obrotów	Prąd znamionowy	Srednica przyłącza	Pojemność worka	Głośność	Masa
	[m³/h]	[Pa]	[kW]	[obr./min]	3*400V ** [A]	[mm]	[dm³]	[dB(A)*]	[kg]
ZOT-1N	2050	700	1,5	2800	3,2	160	200	75	67
ZOT-2N	2600	1000	2,2	2800	4,6	200	2x200	78	95

* pomiar z odległości 4m

WENTYLATORY DO ODCIĄGU TROCIN WTK



Zastosowanie

Wentylator do odciągu trocin, pyłów i zanieczyszczeń pochodzących z obróbki drewna i materiałów drewnopodobnych. Nowa, wzmocniona konstrukcja gwarantuje stabilną pracę przez długi czas. Wentylator wykonany jest w kwadratowej obudowie co znacznie ułatwia montaż i transport urządzenia. Dzięki samoczyszczącemu wirmikowi, wentylatory WTK nadają się zarówno do transportu suchych i mokrych trocin. Szeroki zakres mocy (od 1.5kW do 22kW) powoduje, że wentylatory WTK są stosowane zarówno do pojedynczych odciągow stanowiskowych jak i w dużych instalacjach odpylających w zakładach przetwórstwa drzewnego.

Konstrukcja

Obudowa- stalowa z grubych, masywnych blach pokrytych poliestrem metodą piecową. Wirmik stalowy odkryty (samoczyszczący) pokryty poliestrem metodą piecową, łopatki wirmika wykonane ze stali trudnościeralnej typu HARDOX. Wlot- pod rurę spiro, wylot- przyłącze prostokątne. Dostępne również króćce wylotowe na rury spiro (jak na zdjęciu).

Dane techniczne:

Typ	Wydajność max	Spręż max	Wydajność nom.	Spręż nom.	Moc silnika	Ilość obrotów	Prąd znamionowy	Masa
	[m³/h]	[Pa]	[m³/h]	[Pa]	[kW]	[obr./min]	3*400V ** [A]	[kg]
WTK-1	2900	1950	2000	1000	1,5	2800	3,2	55
WTK-2	3500	2250	2500	1100	2,2	2800	4,6	67
WTK-4	4800	2650	3300	1400	4	2800	7,7	114
WTK-5	6 500	3000	4000	1800	5,5	2800	10,6	136
WTK-7	8 800	3600	5000	2400	7,5	2800	14,2	151
WTK-11	12 100	4150	7300	3000	11	2800	20,7	252
WTK-15	14 600	4500	8000	3500	15	2800	29,4	265

**Wartości orientacyjne, mogą ulec zmianie w zależności od zastosowanego silnika
Prądy znamionowe silników umieszczone są na tabliczce znamionowej i w DTR.



PRZEWODY ELASTYCZNE RST



Do odpylacza polecamy również:

RST - Wąż do transportu trocin i pyłów

Lekki i elastyczny wąż do systemów odpylających i odciągowych. Odporny na ścieranie i chemikalia, antystatyczny.

Konstrukcja: Ścianka ze specjalnego poliuretanu, stalowy drut sprężysty wbudowany w ściankę.

Zastosowanie: do transportu ciernych materiałów stałych takich jak: trociny, wióra, proszki, pyły, włókna a także mediów gazowych i oparów olejowych.

Zakres temperatur: od -40°C do +90°C
Standardowe długości magazynowe: 5m, 10m.

Typ węża	Średnica wewnętrzna
[-]	[mm]
RST-80	80
RST-102	102
RST-110	110
RST-127	127
RST-152	152
RST-160	160
RST-180	180
RST-203	203
RST-254	254
RST-305	305
RST-325	325

ROZDZIELACZE

